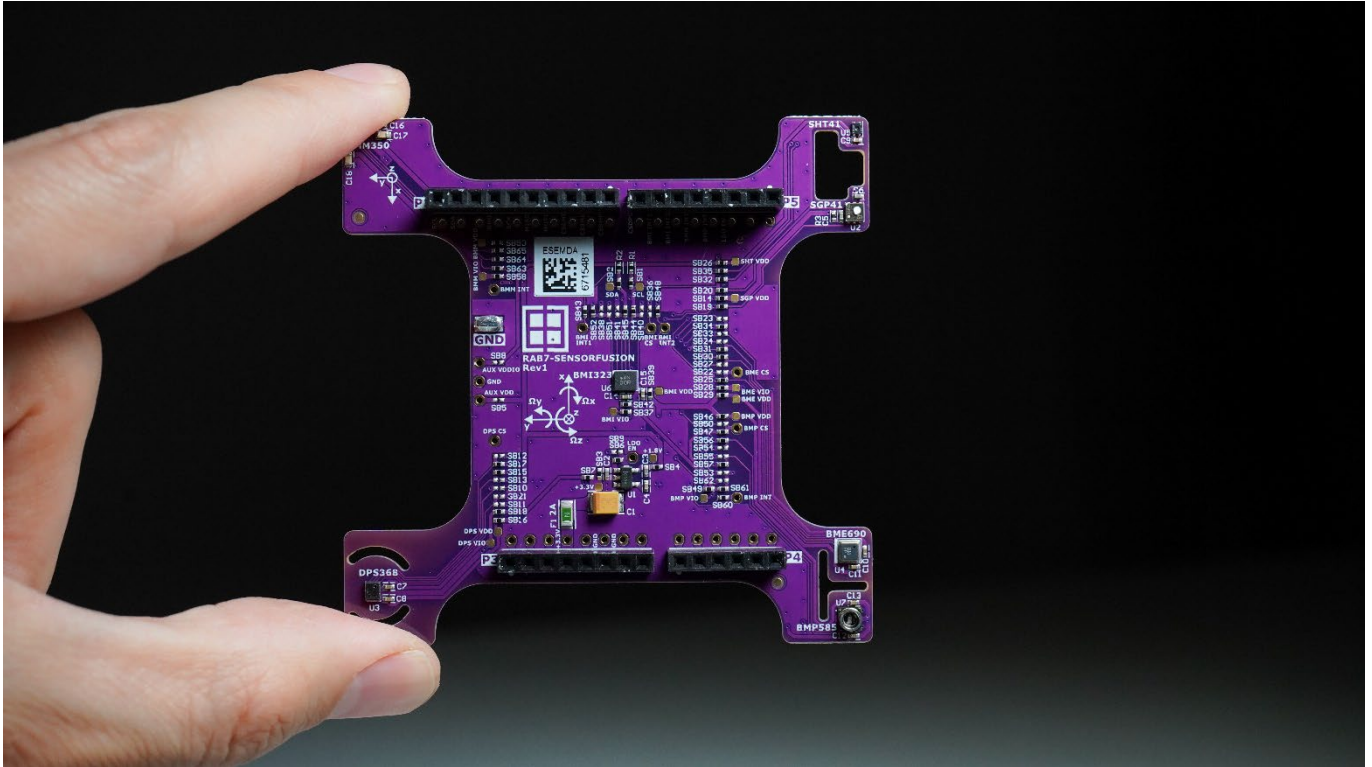


PRESSEMITTEILUNG

Rutronik System Solutions präsentiert mit RAB7 das Next-Gen Adapter Board für Sensorfusion



Das neue Adapter Board RAB7 – Sensorfusion von Rutronik System Solutions ist der Nachfolger des RAB1.

Ispringen, 13. Mai 2025 – Die Rutronik Elektronische Bauelemente GmbH, einer der führenden Broadline-Distributoren für elektronische Komponenten in Europa, erweitert seine Entwicklerboard-Serie von Rutronik System Solutions um ein weiteres Adapter Board, das RAB7 – Sensorfusion. Das neue RAB7 vereint alle Sensoren der nächsten Generation von den Herstellern Bosch, Infineon und Sensirion.

Das Adapter Board RAB7 ist ein Arduino-Shield-Adapter für Umgebungs- und Inertialsensoren von Infineon, Sensirion und Bosch zur Evaluierung und zum Prototyping. „Mit dem RAB7 erhalten Ingenieure im Bereich Sensorik eine Auswahl an erstklassigen Umweltsensoren zur Erfassung und Kombination aller wichtigen Parameter für modernste Sensorfusionsanwendungen mit oder ohne Einsatz von KI“, sagt Stephan Menze, Head of Global Innovation Management bei Rutronik, über die Kernfunktionen des Boards.

Um das optimale Ergebnis bei der Entwicklung von Sensorfusionsapplikationen herauszuholen, vereint das RAB7 die besten Komponenten auf einem Board, allen voran den

- digitalen XENSIV™ barometrischen Drucksensor DPS368XTSA1 von Infineon,
- digitalen Drucksensor BMP585 von Bosch,
- Innenraumluftqualitätssensor für VOC-Messungen von Sensirion, den SGP41-D-R4, sowie
- Bosch's digitalen Gas-, Druck-, Temperatur- und Feuchtigkeitssensor mit geringem

Stromverbrauch und KI, den BME690,

- die BMI323 von Bosch, eine intelligente 6-Achsen-Inertialmesseinheit und den
- Sensirion's SHT41-AD1B-R2, einen hochpräzisen Sensor für relative Luftfeuchtigkeit und Temperatur mit geringem Stromverbrauch, sowie den 3-Achsen-Magnetsensor BMM350 von Bosch für eine 9-achsige absolute Orientierung für die Navigation.

Die Stromversorgung (3,3 V) erfolgt über Arduino-Header. Alle Sensoren sind für den Betrieb an I2C- und SPI-Schnittstellen über Arduino-kompatible ADAM-TECH-Stecker konfiguriert. Jeder einzelne Sensor kann von der Stromversorgung und den I2C-Schaltkreisen durch das Ablösen von Lötbrücken getrennt werden. So wird ermöglicht, dass nur jener Sensor verwendet wird, der für eine bestimmte Anwendung im Bereich Sensorfusion benötigt wird.

Zielmärkte und Anwendungen

- Building Automation
- Professional Kitchen
- HVAC
- Smart Farming

Dank der Arduino-Schnittstelle lässt sich das Adapter Board RAB7 einfach mit anderen Base Boards und Adapter Boards von Rutronik System Solutions kombinieren. Das modulare Konzept ermöglicht eine Vielzahl von Ansätzen, um Entwicklungsprojekte schnell, kostengünstig und einfach, aber dennoch technisch anspruchsvoll zu realisieren. Mit der Kombination aus RDK3 und RAB7 ist es zum Beispiel möglich, eine lokale Nutzung über Bluetooth® Low Energy für drahtlose Sensorikanwendungen im Innen- und Außenbereich zu realisieren.

Diese Flexibilität vereinfacht nicht nur den Entwicklungsprozess, sondern erhöht auch das Innovationspotenzial, da verschiedene Kombinationen und Konfigurationen möglich sind. Egal, ob Entwickler an einem einfachen Projekt oder einer komplexen Anwendung arbeiten, ermöglicht ihnen das stapelbare Design, dass alle Werkzeuge für die schnelle Evaluierung zur Hand sind. Hier gibt es weitere Informationen über das RAB7 – Sensorfusion.

PRESSEKONTAKT

Agentur Lorenzoni GmbH
Melanie Nagy

+49 8122 55917-16
melanie@lorenzoni.de
www.lorenzoni.de

**Rutronik Elektronische
Bauelemente GmbH**
Dr. Alena Kirchenbauer
Team Leader International
Communication

+49 7231 801-1417
alena.kirchenbauer@rutronik.com

ZU RUTRONIK

Die Rutronik Elektronische Bauelemente GmbH wurde 1973 gegründet und das unabhängige Familienunternehmen mit Sitz in Ispringen (Deutschland) steht seit mehr als fünf Jahrzehnten für ein nachhaltiges Wachstum mit Fokus auf wachstumsstarken Zukunftsmärkten. So erwirtschafteten die rund 1.900 Mitarbeitenden im Geschäftsjahr 2023 einen Umsatz von 1,24 Milliarden Euro und betreuen dabei mehr als 40.000 Kunden.

Mit über 80 Niederlassungen weltweit und Logistikzentren am Hauptsitz sowie in Austin (Texas), Shanghai, Singapur und Hongkong gewährleistet Rutronik eine flächendeckende Kundenbetreuung in Europa, Asien und Nordamerika. Das Unternehmen fokussiert sich auf wachstumsstarke Zukunftsmärkte, welche die Welt der Elektronik von morgen prägen werden. Diese sind: Advanced Materials, Advanced Measurement, Processing & Analytics, Advanced Robotics, Automation, Biotechnology, Energy & Power, Future Mobility, IIoT & Internet of everything, Industry 4.0, Medical & Healthcare sowie Transportation, Logistics & Supply Chain.

Um Kunden in diesen Zukunftsmärkten fachgerecht beraten zu können, werden in den Initiativen RUTRONIK AUTOMOTIVE, RUTRONIK EMBEDDED, RUTRONIK IT ELECTRONICS, RUTRONIK POWER, RUTRONIK SMART und RUTRONIK SYSTEM SOLUTIONS Expertise, spezifische Produktportfolios und Beratungsleistungen gebündelt. Rutronik setzt hierfür auf kundenindividuelle Lösungen, die exakt auf die jeweiligen Bedürfnisse zugeschnitten sind. Diese reichen von kompetenter technischer Unterstützung bei der Produktentwicklung sowie Design-Ins, über das vielfältige Produktportfolio führender Hersteller bis hin zu eigenen, teils patentierten Soft- und Hardwarelösungen mit Rutronik IP.

Maßgeschneiderte Logistiksysteme, ein zuverlässiges Supply-Chain-Management und Logistikzentren auf der ganzen Welt sorgen für eine termingerechte Lieferung. Die e-Commerce-Plattform Rutronik24 rundet das Leistungsspektrum von Rutronik ab.

Weitere Informationen sind unter www.rutronik.com verfügbar. Exklusive Einblicke in die Geschichte und Entstehung von Rutronik zeigt zudem der neue Unternehmensfilm.

